

MAXLEVEL®

MORTERO AUTONIVELANTE EN BASE CEMENTO PARA NIVELACIÓN Y ALISADO DE SUELOS Y PAVIMENTOS EN INTERIORES

DESCRIPCIÓN

MAXLEVEL® es un mortero monocomponente de fraguado normal en base a cemento, áridos especiales y modificado con polímeros. Una vez amasado con agua se obtiene un material autonivelante, bombeable, especialmente indicado para la nivelación y alisado de grandes superficies de hormigón en interiores, en espesor de 3 a 5 mm, como capa base de regularización para el acabado posterior con otros revestimientos: cerámica, parqué, moqueta, etc.

APLICACIONES

- Capa base de nivelación y alisado de pequeñas y grandes superficies en interiores para la posterior colocación de revestimientos de baldosa cerámica, piedra, parquet, moqueta, PVC, resinas epoxi y poliuretano, etc.
- Nivelación y regularización superficial sobre hormigón, terrazo, cerámica y piedra en residencias, hospitales, hoteles, oficinas, etc.
- Preparación y regularización de pavimentos de hormigón en interiores que se encuentren desconchados, con grietas o con irregularidades.

VENTAJAS

- Monocomponente, sólo precisa agua para su amasado.
- Gran fluidez: se esparce y autonivela uniformemente.
- Rápido endurecimiento, permite la colocación de revestimientos cerámicos en 24 horas.
- Fácil de colocar mediante vertido directo o por bombeo, permite ejecutar grandes superficies en una sola jornada de trabajo.
- Permite el acabado con baldosa cerámica mediante los adhesivos y colas de la gama ***MAXKOLA***®.
- Retracción compensada, endurece sin fisuración.

MODO DE EMPLEO

Preparación del soporte

El soporte a reparar y nivelar debe ser sólido, firme, rugoso y estar sano, sin partes mal adheridas, lechadas superficiales y lo más uniforme posible. La resistencia a tracción mínima del soporte deberá ser de 1 N/mm^2. Para la preparación del soporte, preferentemente en los lisos y/o poco absorbentes, utilizar escarificación mecánica por fresado o granallado, no siendo aconsejables medios mecánicos o químicos agresivos, hasta conseguir una textura superficial de poro abierto.

Igualmente, el soporte debe estar limpio, libre de pinturas, eflorescencias, partículas sueltas, grasas, aceites desencofrantes, polvo, yeso, etc., u otras sustancias que pudieran afectar a la adherencia del producto. Para la limpieza del soporte proceder con chorro de agua a alta presión.

En grietas, defectos y cavidades de profundidad superior a 8 mm debe hacerse un cajeado y reparar con ***MAXROAD***® (Boletín Técnico nº: 27).

Preparación de la mezcla

Un saco de 25 kg de ***MAXLEVEL***® precisa de 5,0 a 5,5 litros (20-22 %, en peso) de agua limpia según las condiciones ambientales y la consistencia deseada. Verter la cantidad necesaria de agua en un recipiente limpio, y añadir ***MAXLEVEL***® poco a poco, amasándolo manualmente o preferentemente con un taladro eléctrico a bajas revoluciones (400–600 rpm) dotado de disco mezclador durante aproximadamente 1 a 2 minutos hasta obtener una masa homogénea sin grumos ni burbujas de aire y de consistencia fluida. Tras dejar reposar la masa durante 3 minutos, realizar un breve amasado durante unos segundos para seguidamente comenzar con la aplicación.

Para aplicaciones mediante bomba mezcladora, mantener constante la relación de líquido de amasado durante el proceso.

Para aplicaciones con espesores superiores a 5 mm y con un máximo de 18 mm puede adicionarse árido sin finos, limpio, seco y de una granulometría

continua de 0 a 3 mm, en una proporción de 8 kg de árido por cada saco de 25 kg de ***MAXLEVEL***®.
La adición de este tipo de árido disminuirá la cantidad de agua de amasado hasta situarse entorno a 4,5–5,0 litros de agua por saco de producto. En cualquier caso, evitar una posible segregación de la mezcla por exceso de agua.

Aplicación
Aplicar sobre la superficie una película fina y continua de una dilución de ***MAXPRIMER*® *FLOOR*** (Boletín Técnico n° 230) y agua en una relación de 1:3, mediante brocha, rodillo o pulverizador y con un consumo de 0,20-0,25 l/m^2 por capa, evitando la formación de charcos por exceso de carga. Sobre soportes muy porosos, pueden requerirse dos o tres capas, dejando transcurrir 10-15 minutos entre ellas. Espere a que la imprimación seque al tacto antes de aplicar el mortero autonivelante (3-4 horas a 20 ºC), dependiendo de las condiciones ambientales y/o de la porosidad del soporte.

Verter ***MAXLEVEL***® y extenderlo con ayuda de un rastrillo de goma al espesor deseado en una sola fase. El espesor de la aplicación deberá estar comprendido entre 3 y 5 mm aplicado puro o hasta 18 mm con adición de áridos.

Antes del inicio de fraguado, de 20 a 30 minutos a 20℃, pasar el rodillo de púas con el propósito de asentar el material y eliminar posibles burbujas de aire en superficie.

Extender en tramos delimitados con anterioridad, que deberán quedar totalmente acabados para evitar que queden juntas en lugares no deseados. Los límites de cada tramo deberán coincidir con las juntas de retracción y de hormigonado del soporte. Igualmente, transcurridas 24 horas desde la aplicación deberán crearse juntas perimetrales en cada local y juntas de contracción cada 36 m^2 como máximo en caso de no existir éstas.

Para aplicaciones que requieran espesores superiores a 5 mm para capas puras ó 18 mm para capas mezcladas con árido, la siguiente capa de ***MAXLEVEL***® se podrá verter una vez que la primera permita el tráfico peatonal.

Las juntas de dilatación deberán respetarse y sellar con una masilla adecuada de la gama ***MAXFLEX***®.

Condiciones de aplicación
Evitar aplicaciones si se prevé contacto con agua, humedad, condensación, rocío, etc., durante las 24 horas siguientes a la aplicación.

El intervalo óptimo de temperatura de trabajo es de 10 ℃ a 30 ℃. No aplicar con temperaturas de soporte y/o ambiente por debajo de 5 ºC o si se prevén temperaturas inferiores dentro de las 24 horas posteriores a la aplicación. Igualmente, no aplicar sobre superficies heladas o encharcadas.

Evitar la exposición directa al sol con calor extremo. No aplicar con temperaturas de soporte y/o ambiente superiores a 35 ℃.

Curado
En condiciones de altas temperaturas (> 30℃), viento, baja humedad relativa y/o exposición directa al sol, evitar la rápida desecación de ***MAXLEVEL***® manteniendo su humedad colocando películas de plástico o arpilleras húmedas sin dañar el mortero fresco. No humedecer, ni aplicar agentes de curado.

Para una capa de 5 mm de espesor permitir un curado mínimo de 8 y 24 horas (20 ºC y 50% H.R.) antes de someterlo a tráfico peatonal y colocar el revestimiento con baldosa cerámica, respectivamente. Espesores superiores, temperaturas inferiores y/o valores de H.R. mayores alargarán el tiempo de curado.

Limpieza de herramientas
Todas las herramientas y útiles de trabajo se limpiarán con agua inmediatamente después de su uso. Una vez endurecido sólo puede eliminarse por medios mecánicos.

CONSUMO

El consumo estimado de ***MAXLEVEL***® es de 1,6 kg/m^2 y mm de espesor aplicado como capa pura y de 1,2 kg/m^2 y mm de espesor aplicado mezclado con árido.

El consumo puede variar en función de la textura, porosidad y condiciones del soporte, así como del método de aplicación. Realizar una prueba in-situ para conocer su valor exacto.

INDICACIONES IMPORTANTES

- Producto sólo apto para aplicaciones en interiores.
- No añadir cementos o aditivos que puedan afectar a las propiedades del producto.
- Respetar las proporciones de mezcla indicadas.
- Permitir al menos 28 días de tiempo de curado para hormigones y morteros de nueva ejecución antes de la aplicación.
- Respetar los consumos y espesores mínimos y máximos recomendados: 3 a 5 mm.
- No aplicar sobre soportes hidrofugados, materiales bituminosos, metal, madera, yesos o pinturas.
- No utilizar restos de amasadas anteriores para hacer una nueva masa.
- Diferencias en la relación de líquido de amasado a polvo, grado de absorción e irregularidades del soporte, así como condiciones de aplicación y



curado pueden dar lugar a ligeras diferencias de intensidad de color.

- Para cualquier aplicación no especificada en el presente Boletín Técnico, información adicional o duda consulte con el Departamento Técnico.

PRESENTACIÓN

MAXLEVEL® se presenta en sacos de 25 kg. Disponible en color gris estándar.

CONSERVACIÓN

Doce meses en su envase original cerrado y no deteriorado. Almacenar en lugar fresco, seco, protegido de la humedad, las heladas y de la exposición directa a los rayos del sol con temperaturas superiores a 5 ºC.

SEGURIDAD E HIGIENE

MAXLEVEL® no es un compuesto tóxico pero es abrasivo en su composición. Evitar el contacto con la piel y los ojos, así como la inhalación del polvo. Utilizar guantes y gafas de seguridad en la manipulación, amasado y aplicación del producto. En caso de contacto con la piel, lavar la zona afectada con agua y jabón. En caso de salpicaduras o contacto en los ojos, lavar con abundante agua limpia sin restregar. Si la irritación persiste acudir al médico.

Consultar la Hoja de Datos de Seguridad de ***MAXLEVEL***®.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo a la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto.

DATOS TÉCNICOS

Características del producto	
Marcado CE, UNE-EN 13813 *Descripción: Pasta autonivelante de cemento modificada con polímeros. EN 13813 CT-C25-F6* *Usos Previstos: Capa base en interiores*	
Aspecto y color	Polvo gris
Agua de amasado, (%, en peso)	21 ± 1
Escurrimiento-Fluidez con cilindro 5x3 cm, (mm)	135
Condiciones de aplicación y curado	
Temperatura mínima de aplicación para soporte y ambiente, (ºC)	> 5
Vida útil o “Pot Life” de la mezcla a 20ºC, (min)	30 – 40
Tiempo de fraguado inicial/ final a 20 ºC, (h)	1 / 4
Tiempo de curado a 20 ºC y 50% R.H., (h) - Tráfico peatonal - Colocación de baldosa cerámica	 8 24
Características del producto curado	
Resistencia a compresión a 3/7/28 días, EN 13892-2 (N/mm^2)	20,1 / 24,7 / 28,6 – C25
Resistencia a flexión a 3/7/28 días, EN 13892-2 (N/mm^2)	4,6 / 6,6 / 6,7 – F6
Resistencia al desgaste Böhme, EN 13892-3 (cm^3/50 cm^2)	5,8 – A3
Dureza superficial, EN 13892-6 (N/mm^2)	109,8 – SH100
Módulo de elasticidad, EN ISO 178 (kN/mm^2)	9,55
Resistencia al impacto y altura de primeras fisuras, EN ISO 6272 (N·m - mm)	IR 7,85 - 800
Adherencia sobre hormigón a 28 días, EN 13892-8 (N/mm^2)	2,15
Emisión de sustancias corrosivas	CT
Reacción al fuego, EN 13501-1	Clase A1
Consumos* / Espesores	
Espesor mínimo / máximo recomendado, (mm) - Aplicado como capa pura - Aplicado mezclado con árido	 3,0 – 5,0 5,0 – 18,0
Consumo, (kg/m^2·mm) - Aplicado como capa pura - Aplicado mezclado con árido	 1,6 1,2

* El consumo puede variar en función de la textura, porosidad y condiciones del soporte, así como del método de aplicación. Realizar una prueba in-situ para conocer su valor exacto.

GARANTÍA

La información contenida en este Boletín Técnico está basada en nuestra experiencia y conocimientos técnicos, obtenidos a través de ensayos de laboratorio y bibliografías. ***DRIZORO®, S.A.U.*** se reserva el derecho de modificación del mismo sin previo aviso. Cualquier uso de esta información más allá de lo especificado no es de nuestra responsabilidad si no es confirmada por la Compañía de manera escrita. Los datos sobre consumos, dosificación y rendimientos son susceptibles de variación debido a las condiciones de las diferentes obras y deberán determinarse los datos sobre la obra real donde serán usados siendo responsabilidad del cliente. No aceptamos responsabilidades por encima del valor del producto adquirido. Para cualquier duda o consulta rogamos consulten a nuestro Departamento Técnico. Esta versión de Boletín Técnico sustituye a la anterior.



DRIZORO, S.A.U.
C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com



nº ES021542/ES021543